



充実したネットワークで、お客様のビジネスをサポート。

コベルコは、国内はもちろんアジア地域を中心とした海外でも充実した拠点網を配備。世界各地のお客様のさまざまなニーズにきめ細かに対応しています。

国内拠点

北海道

北海道営業所

〒003-0869 北海道札幌市白石区川下641-83
TEL：011-873-8511 FAX：011-873-8522

東北

東北支店

〒980-0811 宮城県仙台市青葉区一番町1-2-25 仙台NSビル 5F
TEL：022-715-2670 FAX：022-261-0762

関東

関東支店

〒330-6017 埼玉県さいたま市中央区新都心11-2 明治安田生命さいたま新都心ビル17F
TEL：048-799-3131 FAX：048-711-5080

新潟営業所

〒950-0087 新潟県新潟市中央区東大通2-1-20 ステーションプラザ新潟ビル802号室
TEL：025-246-8880 FAX：025-246-8882

栃木営業所

〒321-0911 栃木県宇都宮市問屋町3426-41
TEL：028-656-0200 FAX：028-656-0222

山梨営業所

〒400-0031 山梨県甲府市丸の内2-12-15 甲和ビル 5F
TEL：055-220-6633 FAX：03-5496-0018

北陸

北陸営業所

〒930-0858 富山県富山市牛島町18-7 アーバンプレイス 8F
TEL：076-445-1770 FAX：076-441-0778

中部

中部支店

〒451-0045 愛知県名古屋市中区名駅2-27-8 名古屋プライムセントラルタワー15F
TEL：052-584-6088 FAX：052-584-6080

静岡営業所

〒421-0117 静岡県静岡市駿河区下川原南7-17
TEL：054-258-9111 FAX：054-258-9102

近畿

近畿支店

〒531-0076 大阪府大阪市北区大淀中3-8-2
TEL：06-6451-2626 FAX：06-6451-2620

中国

中国支店

〒732-0057 広島県広島市東区二葉の里3-5-7 GRANODE 8F
TEL：082-258-5325 FAX：082-258-5327

四国

四国営業所

〒760-0080 香川県高松市木太町436-6
TEL：087-866-1233 FAX：087-866-1239

九州

九州支店

〒812-0012 福岡県福岡市博多区博多駅中央街1-1 新幹線博多ビル6F
TEL：092-409-4614 FAX：092-409-4615

KOBELCO

低炭素社会の実現に貢献します。

コベルコの省エネ診断

KOBELCOのSDGsへの取り組み



コンプレッサのエネルギー使用状況を測定・診断し、
省エネ改善を提案します。

コベルコ・コンプレッサ株式会社
KOBELCO COMPRESSORS CORPORATION

このカタログに記載された数値、写真、評価等の情報は、弊社製品の一般的な特性や性能を説明するための参考情報であり、保証を意味するものではありません。
また本カタログに記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので、最新版については営業窓口までお問い合わせください。

コベルコの省エネ診断 2606S



KOBELCOは、
コンプレッサの省エネで
低炭素社会の実現に
貢献します。

KOBELCOのSDGsへの取り組み

KOBELCOグループは、1996年からコンプレッサの省エネ診断に取り組んでおり、
これまでCO₂削減提案量：470,862t（2024年3月末迄の実績）に貢献してきました。

『空気と熱で、未来を変える。』を企業理念とし、コンプレッサメーカーとして
省エネルギーに関するソリューションを提供し、豊かな社会の実現を目指します。

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



測定データに基づいて現状把握から
具体的な改善方法までトータルにサポート。

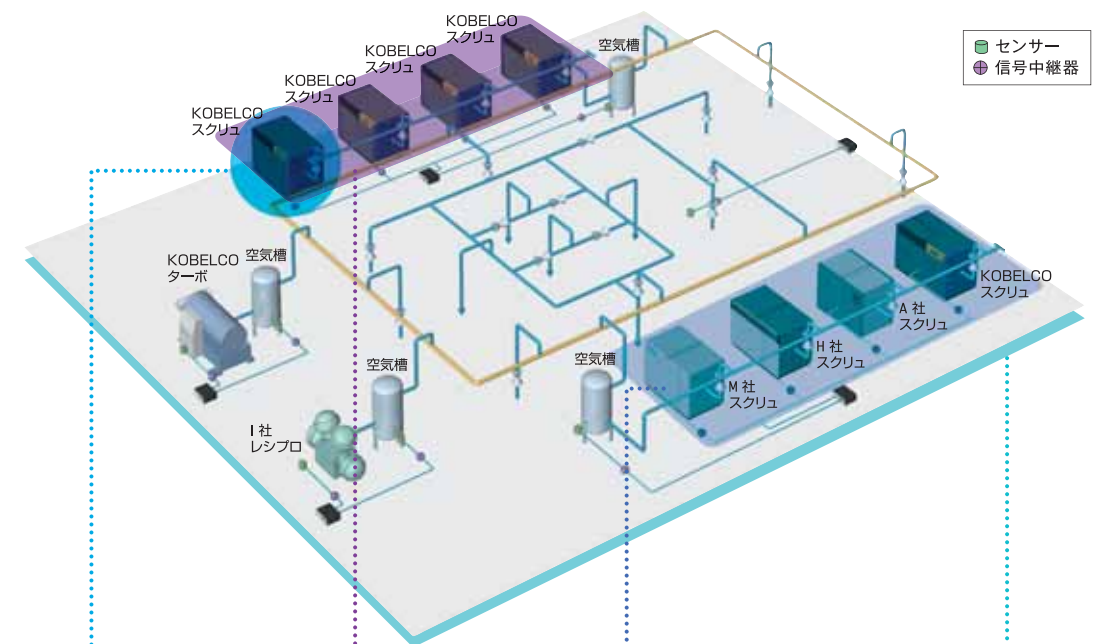
CO₂削減・コスト削減のために、いまコンプレッサの省エネ対策が欠かせません。
そのためには現状をしっかりと把握すること。そして具体的な対策を立て、実践することが必要です。
コベルコではお客様のご要望に応じて、効果的な省エネ改善を提案します。

現状把握

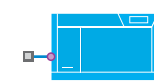
省エネ改善提案

省エネ改善の実践

お客様のニーズに応じた3つの診断メニュー



クイック診断



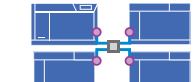
〈1台のコンプレッサ〉
1台のコンプレッサを簡易に診断します。測定・解析・レポート作成まで、最短1日で可能です。

NEW クイックα診断



〈複数台のコンプレッサ〉
クイック診断と同様に簡易な手法で複数台のコンプレッサを診断します。データ測定後すばやく省エネ改善レポートを作成します。

ベーシック診断



〈複数台のコンプレッサ〉
複数台のコンプレッサを3～5日程度測定。そのデータを解析し、省エネ改善レポートを作成します。

エアシステム診断



〈工場全体のエアシステム〉
コンプレッサだけでなく、ライン圧力・タンク圧力など工場全体のエア消費を測定。そのデータを解析し、省エネ改善レポートを作成します。

特長

メーカーや圧縮方式を問わず測定が可能

製造メーカー、給油性・オイルフリー式、圧縮方式（スクリュー・レシプロ・ターボ）を問わず、さまざまな仕様のコンプレッサを測定・診断することができます。

コンプレッサの負荷状況を直接測定★

データ測定は、各コンプレッサの負荷状況を直接測定する精度の高い方法を採用しています。

すべての機器を全機同時測定★

各コンプレッサ・レシーバタンク・エアラインなどのデータを同一時刻にリアルタイムに測定できます。この全機同時測定はコベルコだけの特長で、測定にタイムラグがなく、正確な診断結果が得られます。

★ クイック診断を除く



エネルギー使用状況を
「見える化」し、
分かりやすく効果的に
省エネ提案いたします。

台数制御装置〔エコノエア〕

省エネ対策にハイレベルな自動制御



Econoair IV-2

制御台数 … 2台



Econoair IV-4

制御台数 … 4台



Econoair IV-8

制御台数 … 8台

台数制御システムの採用による省エネ効果

複数台のコンプレッサを使用する場合に、使用空気量の変化に応じて自動的に最適台数を選択し、運転することで省エネを実現します。インバータコンプレッサと組み合わせることで、その省エネ性は飛躍的に向上します。

■エコノエア仕様表

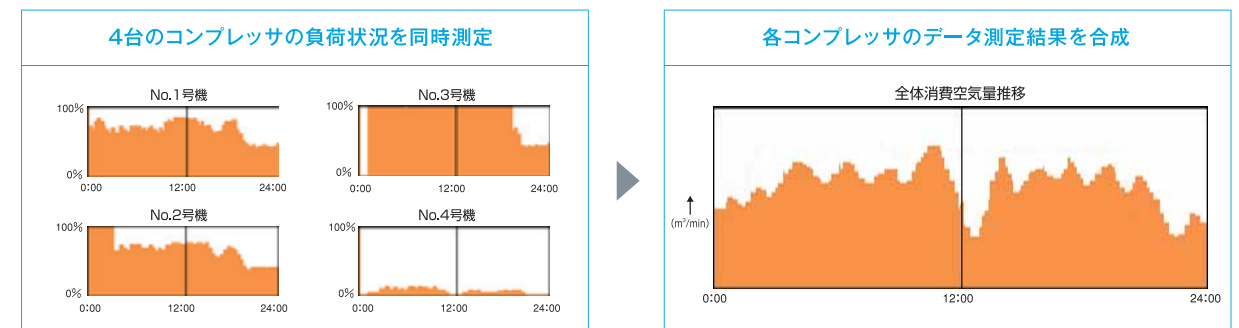
商品名		EconoairⅣ-2	EconoairⅣ-4	EconoairⅣ-8
型 式		KEA4-2	KEA4-4	KEA4-8
制御台数		2台	4台	8台
標準仕様		ウィークリタイマー／瞬停／インバータ機対応		
電源		AC 100～240V		
周波数		50/60Hz		
制御圧力		0～1.50MPa		
制御方法		フルロードロック		
モニタ		4.3インチ タッチパネル	7.0インチ タッチパネル	7.0インチ タッチパネル
入力信号		遠隔運転選択／運転指令／異常停止命令		
出力信号		起動指令／停止指令／フルロード指令／運転信号／故障信号／自動運転信号／故障一括信号		
外形寸法 (mm)	幅	500	600	700
	奥行	200	200	200
	高さ	600	900	1,200
質量 (kg)		30	50	70

測定データに基づいて最適な省エネマスタープランを作成します。

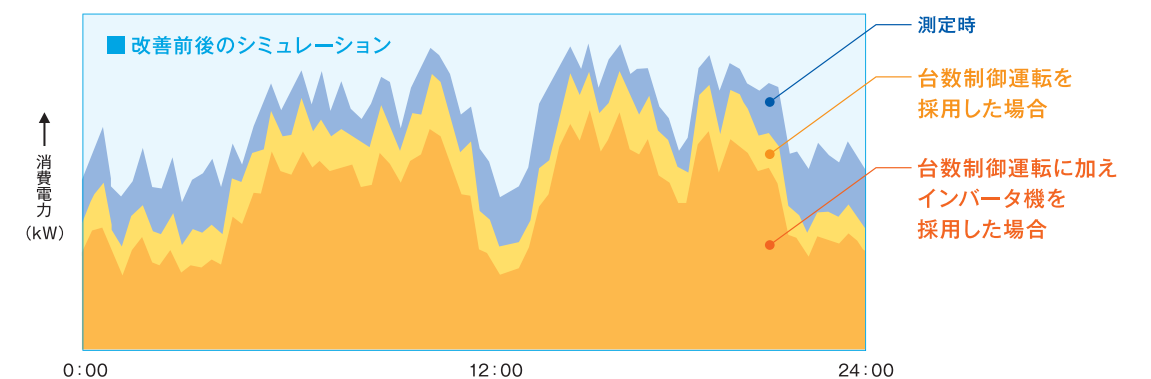
測定データを解析し、現状を正しく把握。
お客様ニーズに対応した省エネマスタープランを具体的に提案させていただきます。

省エネ改善シミュレーション例

全機同時測定ができるから、正確なデータに基づく省エネ改善シミュレーションが可能となります。



〔省エネ改善シミュレーション結果のグラフ化〕



省エネ効果例

精密機械メーカー A社様

コベルコ油冷式スクリュコンプレッサ6台使用。実測データに基づきVS 75kW (インバータ機) + 台数制御盤を導入した場合のシミュレーション。

年間で
金 額 ￥14,850,000
CO₂削減量 254.8t の省エネ効果
(電気代を¥25/kWh、年間稼働日数を330日と仮定)

液晶画面メーカー B社様

他社オイルフリースクリュコンプレッサ5台使用。実測データに基づき、古くなった90kW×2台をALE 160kW (インバータ機) にリプレイスし、さらに台数制御盤を導入した場合のシミュレーション。

年間で
金 額 ￥27,500,000
CO₂削減量 471.9t の省エネ効果
(電気代を¥25/kWh、年間稼働日数を342日と仮定)



多様な業種から
多彩な機種まで
改善提案を行います。

省エネ診断実績例

(2024年3月末までの実績)

実績社数

10,326社

測定圧縮機台数

35,588台

削減提案

883,236MWh (CO₂削減提案量*: 470,862t)

*CO₂削減提案量は、環境省公表のCO₂排出係数代替値により算出

業 種	主要生産品	測定内容	提案内容	削減提案		
				電力(kWh/年)	電気料金(¥/年)	CO ₂ 削減量(t/年)
美術工芸	陶器	スクリュ給油式 15kW×1台	インバータ機の導入	35,579	889,475	15.3
精密機器	IT関連機器	スクリュ給油式 37kW他×9台	レシーバタンク+ 台数制御盤の導入	521,000	13,025,000	223.5
食品	乳製品	スクリュオイルフリー 500kW×5台	小容量機での分散化+ 台数制御盤の導入	1,352,000	33,800,000	580.0
電化製品	磁気テープ・ ディスク	スクリュ給油式 22kW他×9台	大容量機での集約化+ 台数制御盤の導入	997,000	24,925,000	427.7
石油化学	化学製品	レシプロオイルフリー150kW他×4台	圧力設定変更による 負荷調整機の切り替え	368,000	9,200,000	157.9
制御機器	空圧機器・ 流体機器	スクリュ給油式 75kW×2台	インバータ機の導入	153,333	3,833,325	65.8
印刷	インク	スクリュ給油式 75kW他×6台	インバータ機+ 台数制御盤の導入	1,118,000	27,950,000	479.6
プラスチック	型製作・成型	スクリュ給油式 150kW×3台	インバータ機+ 台数制御盤の導入	2,095,000	52,375,000	898.8
食品	飲料水	スクリュオイルフリー 37kW×6台	台数制御盤の導入	156,908	3,922,700	67.3
自動車	自動車部品工場	ターボオイルフリー 480kW他×6台 レシプロオイルフリー 175kW他×4台	ターボ機をベース運転としての インバータ機+台数制御盤の導入	3,361,000	84,025,000	1,441.9
食品	ハム	スクリュ給油式 37kW他×21台	インバータ機+ ライン別に台数制御盤の導入	1,244,000	31,100,000	533.7
電化製品	家電製品	配管圧力・末端圧力	既設機を低圧仕様へ改造+ インバータ機の導入	475,000	11,875,000	203.8
食品	製菓	レシプロ冷凍機 22kW×4台 スクリュ冷凍機 22kW×4台	インバータ機の導入	144,000	3,600,000	61.8

(電気代: ¥25/kWh、CO₂排出係数: 0.429kg-CO₂/kWhとした場合)

省エネ診断の流れ

